

CONCENTRATEUR PAR OSMOSE INVERSÉE NANO RO

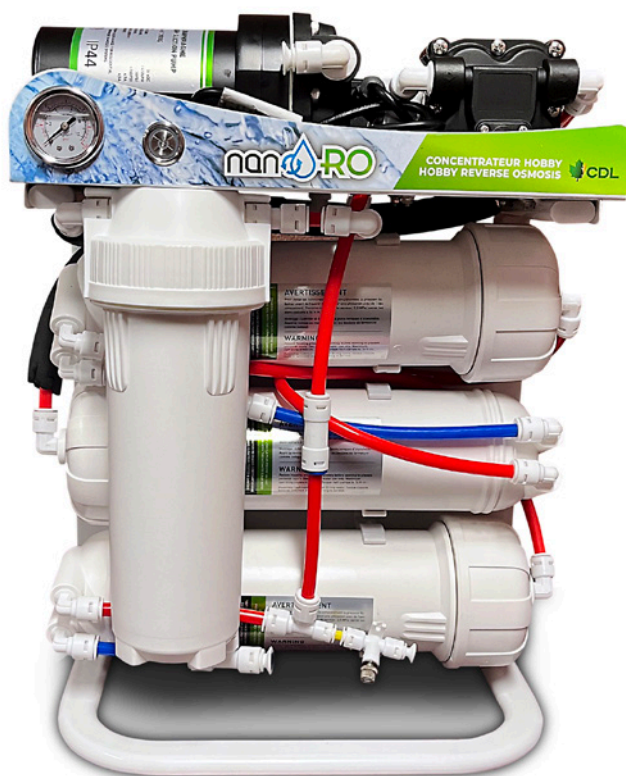


TABLE DES MATIÈRES



INTRODUCTION	3
CARACTÉRISTIQUES	4
COMPOSANTES	5
CONCEPTION DU PRODUIT	6
FICHE TECHNIQUE	7
RACCORDS	8
SCHÉMA DE PROCÉDÉ	9
RINÇAGE	10
LAVAGE	11
DRAINAGE	12
CONCENTRATION 1 PASSE	13
CONCENTRATION EN LOT	14
COMMENT REMPLACER LES CARTOUCHES	15
COMMENT REMPLACER LES MEMBRANES	15
NETTOYAGE QUOTIDIEN DES MEMBRANES	16
PROCÉDURE DE REMISAGE À LONG TERME	17
RECOMMANDATIONS POUR LA QUALITÉ DE L'EAU	18
GARANTIE	19
NOTES	20

INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi le système 3 membranes Nano RO de CDL. Veuillez lire attentivement ce manuel avant l'installation et la mise en service.


Ces systèmes membranaires CDL pour la concentration de la sève d'érable et de bouleau sont d'une conception simple et efficace. Pour mieux protéger les membranes et augmenter les performances globales du système, la préfiltration en deux étapes élimine les impuretés, telles que les solides en suspension et les matières organiques de plus grande dimension.

Remarques et instructions

1. Lisez les instructions avant d'installer et d'utiliser ce système d'osmose inversée.
2. Pour éviter d'endommager l'appareil, ne le démontez pas sans raison. Le démontage ou le remontage des composantes peut provoquer un bris causant une fuite de liquide.
3.  Pour votre sécurité, nous recommandons d'effectuer le branchement de l'appareil à une prise électrique muni d'un disjoncteur de type GFI (non fourni avec l'équipement).
4. Pour assurer un fonctionnement normal du système, veuillez utiliser des produits chimiques de nettoyage et des filtres vendus par CDL.
5. Lors de la manipulation, de l'installation ou du déplacement de l'équipement, veuillez le manipuler avec soin pour éviter d'endommager les pièces qui sont plus fragiles.
6. Avant la mise en service, installez les membranes et le préfiltre de 5 microns dans leurs caissons respectifs.
7. Lavez et rincez soigneusement l'appareil avant de concentrer la sève (voir la procédure de nettoyage quotidien des membranes).
8. Pendant la concentration, ne dépassez pas la pression recommandée de 100 psi.
9. Cet équipement n'est pas conçu pour une concentration supérieure à 5 ou 6 Brix, procédé de concentration recommandé est en lot (batch). La capacité de concentration varie en fonction de l'état des membranes, la température et la qualité de la sève, son taux de concentration ainsi que la circulation tangentielle et la pression de fonctionnement.
10.  Les membranes doivent être nettoyées quotidiennement.
11. Si l'appareil n'est pas utilisé pendant quelques jours, assurez-vous que les membranes soient correctement lavées. Afin d'empêcher le développement de bactéries, faites circuler une solution d'acide citrique pH 3 dans les membranes. Mettre ¼ de tasse d'acide citrique dans 5 gallons d'eau

afin d'obtenir un pH de 3. Arrêtez l'appareil et installez les 3 bouchons (Vert ■ = entrée de la pompe d'alimentation. Rouge ■ = sortie du concentré. Bleu ■ = sortie du filtrat).

12. Rincez l'équipement avant de reprendre la concentration.

13.  Toujours protéger l'appareil contre le gel.

CARACTÉRISTIQUES

- Étape 1, crépine de ligne d'alimentation pour intercepter les impuretés dans l'eau et protéger la pompe contre le blocage (tube d'alimentation 3/8" jaune ■).
- Étape 2, l'élément filtrant de 5 microns absorbe en profondeur les substances nuisibles dans l'eau, comme les substances organiques de plus grande dimension. Il peut éliminer efficacement la rouille, les sédiments, les algues, les matières en suspension et d'autres substances dans l'eau (tube d'alimentation 3/8" jaune ■).
- Étape 3, les filtres membranaires d'osmose inversée 800G (3), sont d'une porosité fine de 0,0001 µm. L'osmose inversée est un procédé de séparation, ne laissant passer que des molécules d'eau pure et l'oxygène dissous. Les molécules organiques comme le sucre, les polyphénols et les bons minéraux sont concentrés (tube rouge 3/8" ■ sur le circuit de recirculation et 1/4" sur la sortie de concentré).
- Étape 3, une valve régulatrice sur la sortie 1/4" (tube rouge ■) permet d'augmenter et de réduire la pression pour contrôler le niveau de concentration. **Pression maximale d'opération 100 psi.**

Pompe de recirculation :

Le modèle Nano RO à 3 membranes est équipé d'une pompe de recirculation unique pour de meilleures performances. En créant plus d'écoulement transversal sur la surface de la membrane, l'écoulement du perméat reste stable et le système atteint une concentration plus élevée. Cette pompe doit être en fonction en tout temps lors de la concentration, lavage ou rinçage.

COMPOSANTES



Cartouche préfiltre 2"x 10"
6682101



Membrane 800 GPD
660608



Outil pour boîtier préfiltre



Outil pour boîtier de membrane



Tube 1/4" - 3/8"



Crépine 3/8"

Produits d'entretien (non inclus)

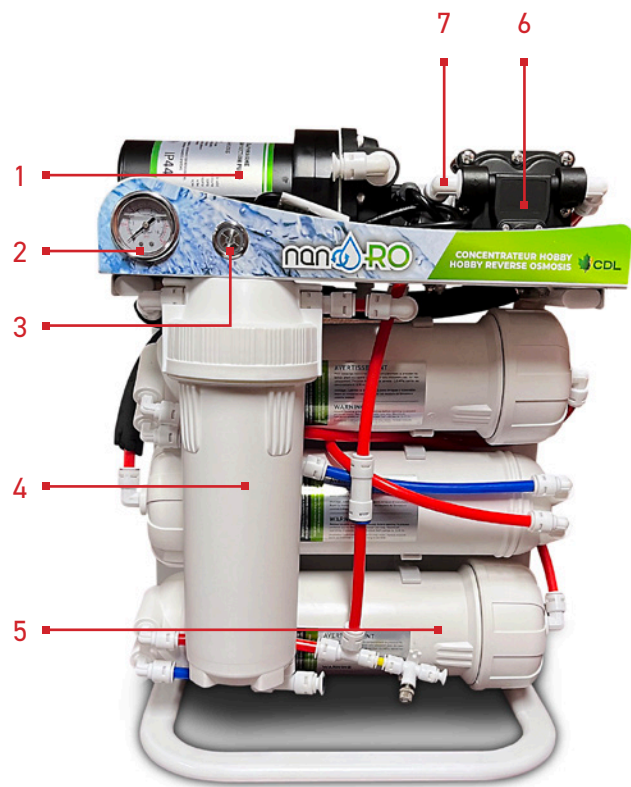


Acide citrique 1 kg (poudre)
66994



Savon membrane BIO
"Superflow green" 1 kg (poudre)
662403

CONCEPTION DU PRODUIT



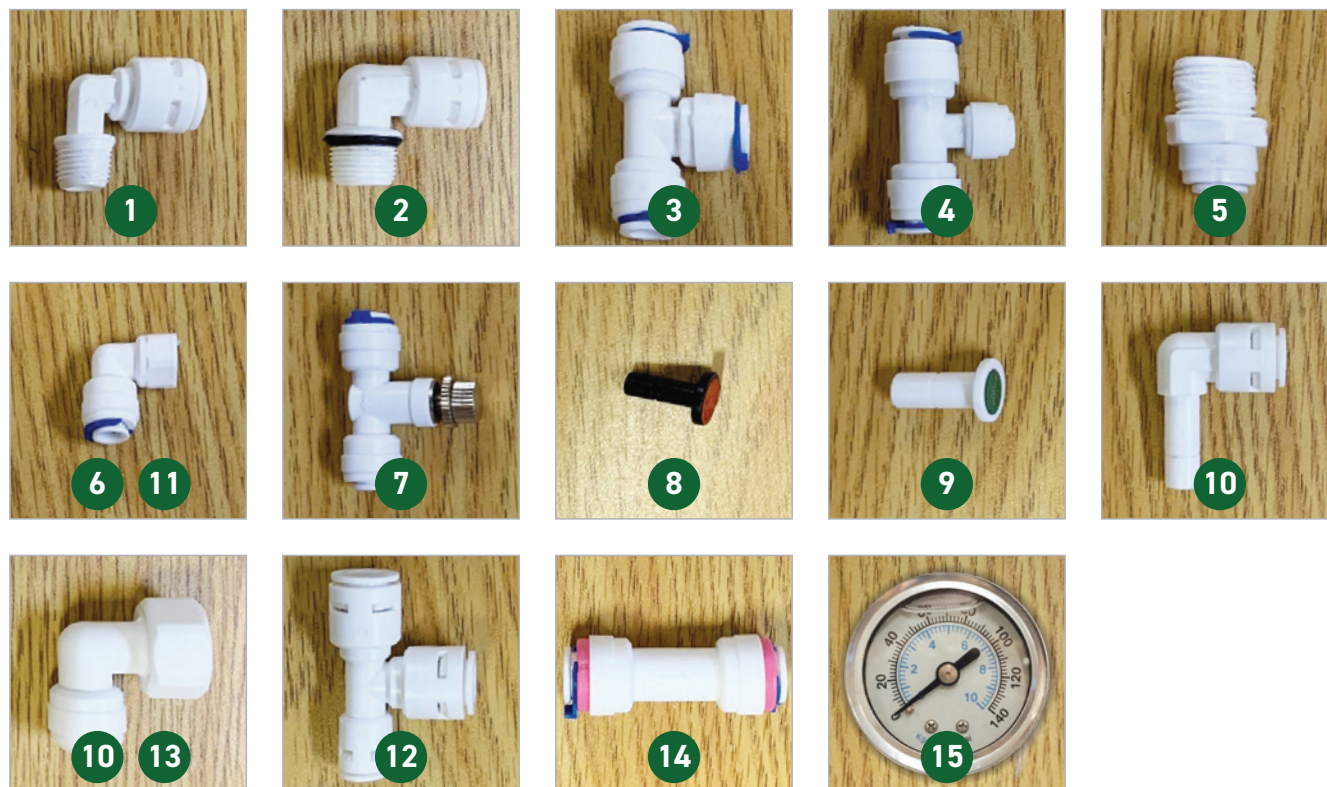
DESCRIPTION		DESCRIPTION	
1	Pompe 36V ZS-DRO-1200G (717700)	5	Boîtier de membrane 3213 (66821002-2)
2	Jauge de pression (664662)	6	Pompe ZS-DRO-X800G1 (717802)
3	Bouton marche-arrêt (521271) (appuyer et relacher rapidement)	7	Raccord d'alimentation
4	Boîtier de cartouche (66821003) préfiltre 5 Microns		

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATEUR PAR OSMOSE INVERSÉE À 3 MEMBRANES AVEC POMPE DE RECIRCULATION

Numéro de modèle :	81018
Nombre d'entailles :	50 - ≥ 250
	3 membranes 800 GPD Équipé d'une pompe de recirculation
Élimination de l'eau :	≥ 30 GPH @ 5-6 Brix concentré
Débit maximal de la pompe pression :	110 GPH
Transformateur :	110 volts inclus
Poids d'expédition :	17,97 kg
Dimensions d'expédition :	24 po x 19 po x 13 po
Inclus :	<ul style="list-style-type: none">• 3 membranes 800 GPD• 1 cartouches préfiltre• Outil pour boîtier préfiltre• Outil pour boîtier de membrane• 9,84' 3/8" tube de succion avec crépine (jaune)• 9,84' 3/8" tube pour perméat (bleu)• 9,84' 1/4" tube pour concentré (rouge)• Ensemble de raccords• Ensemble de joints toriques• Lubrifiant à base de silicone• Ruban pour joints filetés
Conditions d'essai :	Température de la sève 42 °F, 2 Brix, réduction d'eau 65/35, 100 psi

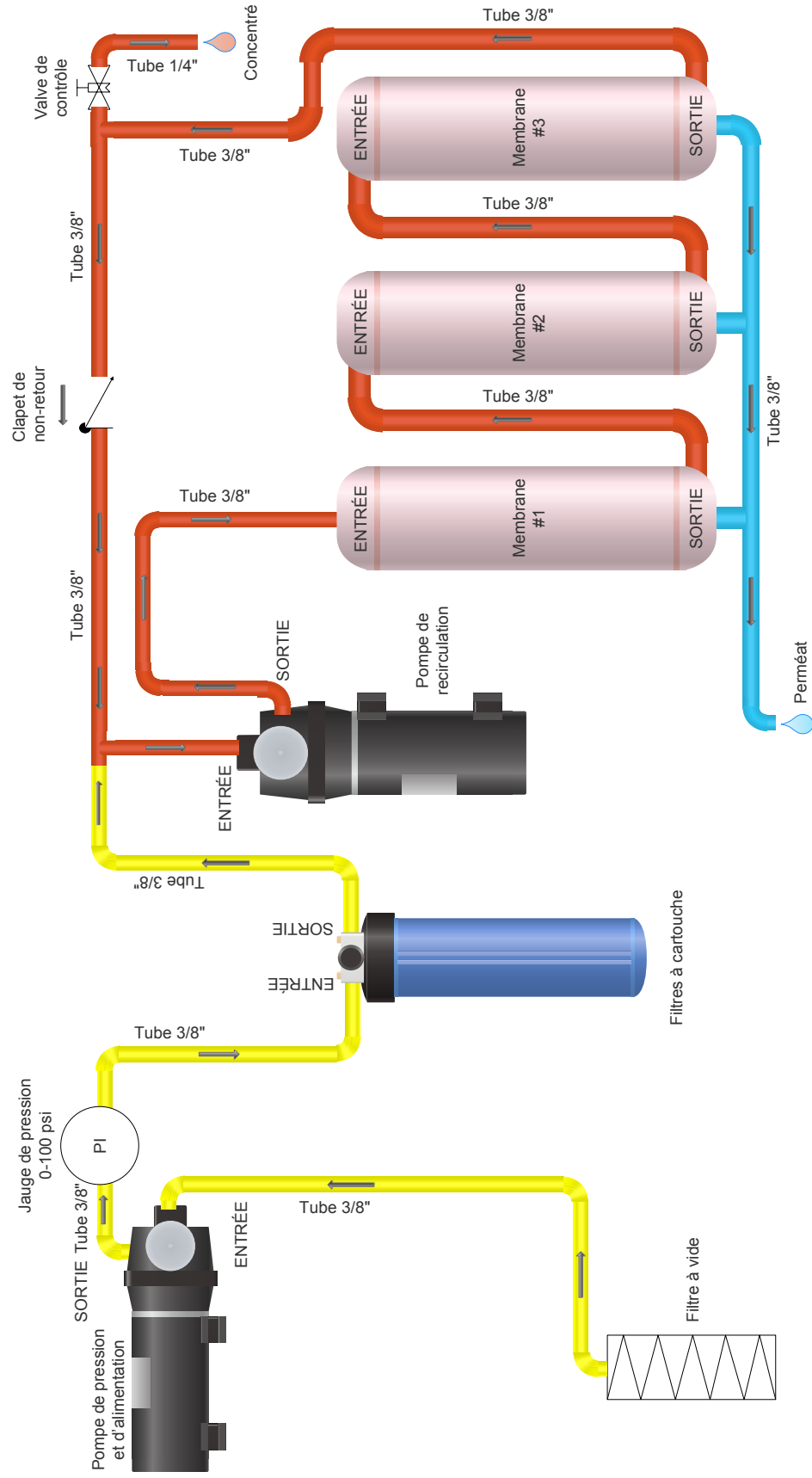
RACCORDS



	DESCRIPTION	NUMÉRO DE PRODUIT
1	COUDE 3/8" x 1/4" TUBE-MIPT	664661
2	COUDE 3/8" x 3/8" TUBE-MIPT	664658
3	TEE 3/8" x 3/8" x 3/8" TUBE	664666
4	TEE 3/8" x 3/8" x 1/4" TUBE	664665
5	ADAPTATEUR 3/8" x 1/2" TUBE-MIPT	664652
6	ADAPTATEUR 1/4" x 1/8" TUBE-FIPT	664653
7	VALVE 1/4" TUBE	664667
8	BOUCHON 1/4" TUBE	664655

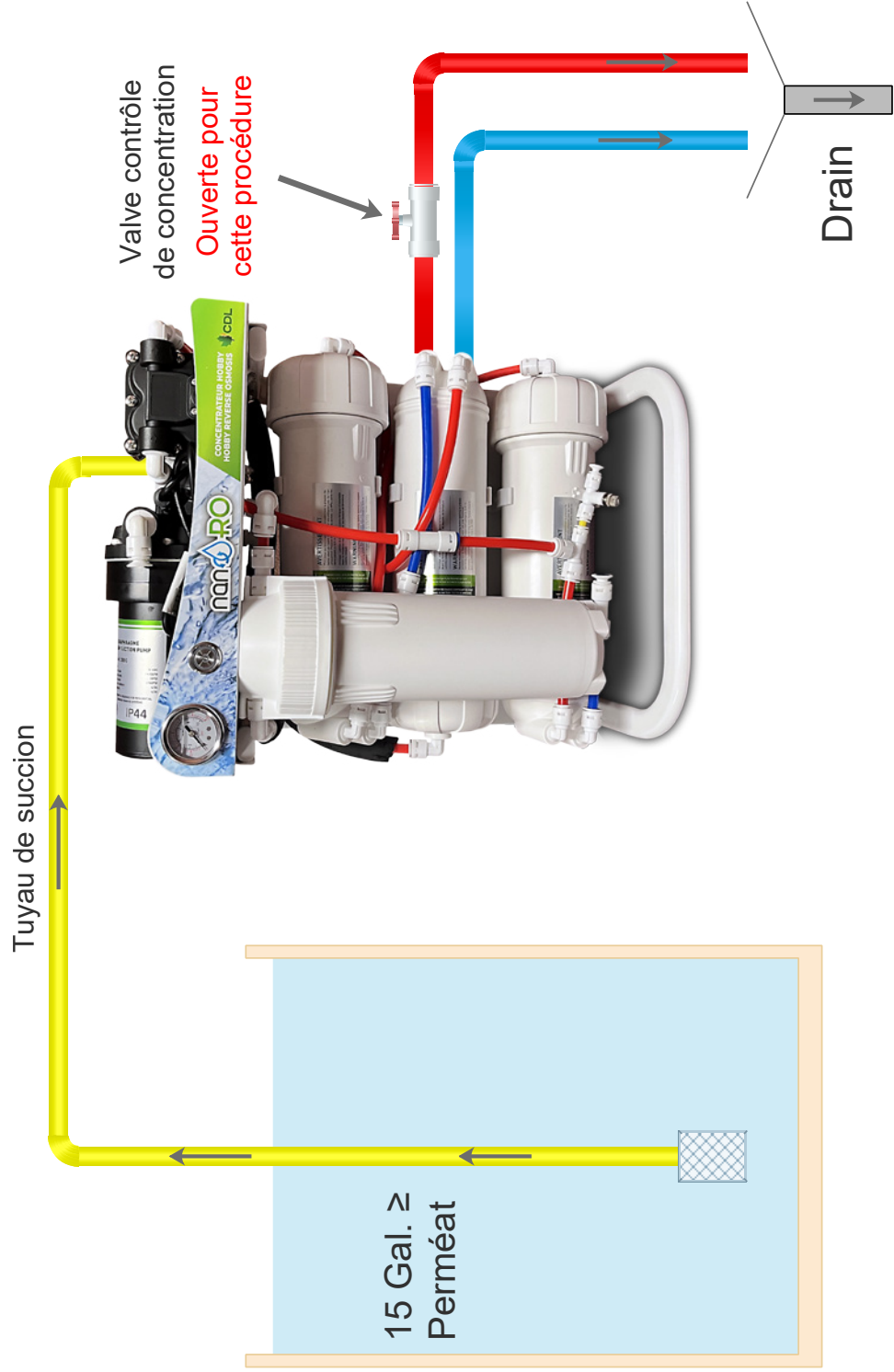
	DESCRIPTION	NUMÉRO DE PRODUIT
9	BOUCHON 3/8" TUBE	664654
10	COUDE 3/8" x 3/8" TUBE-STEM	664659
11	COUDE 1/4" x 1/4" TUBE-STEM	664660
12	TEE 3/8" x 1/4" x 3/8" TUBE	664664
13	ADAPTATEUR 3/8" x 1/2" TUBE-FIPT	664651
14	SOUPAPE A RESSORT 3/8" TUBE	664663
15	MANOMETRE 0-140 PSI - 1/8" MIPT	664662

Schéma de procédé (modèle à 3 membranes)



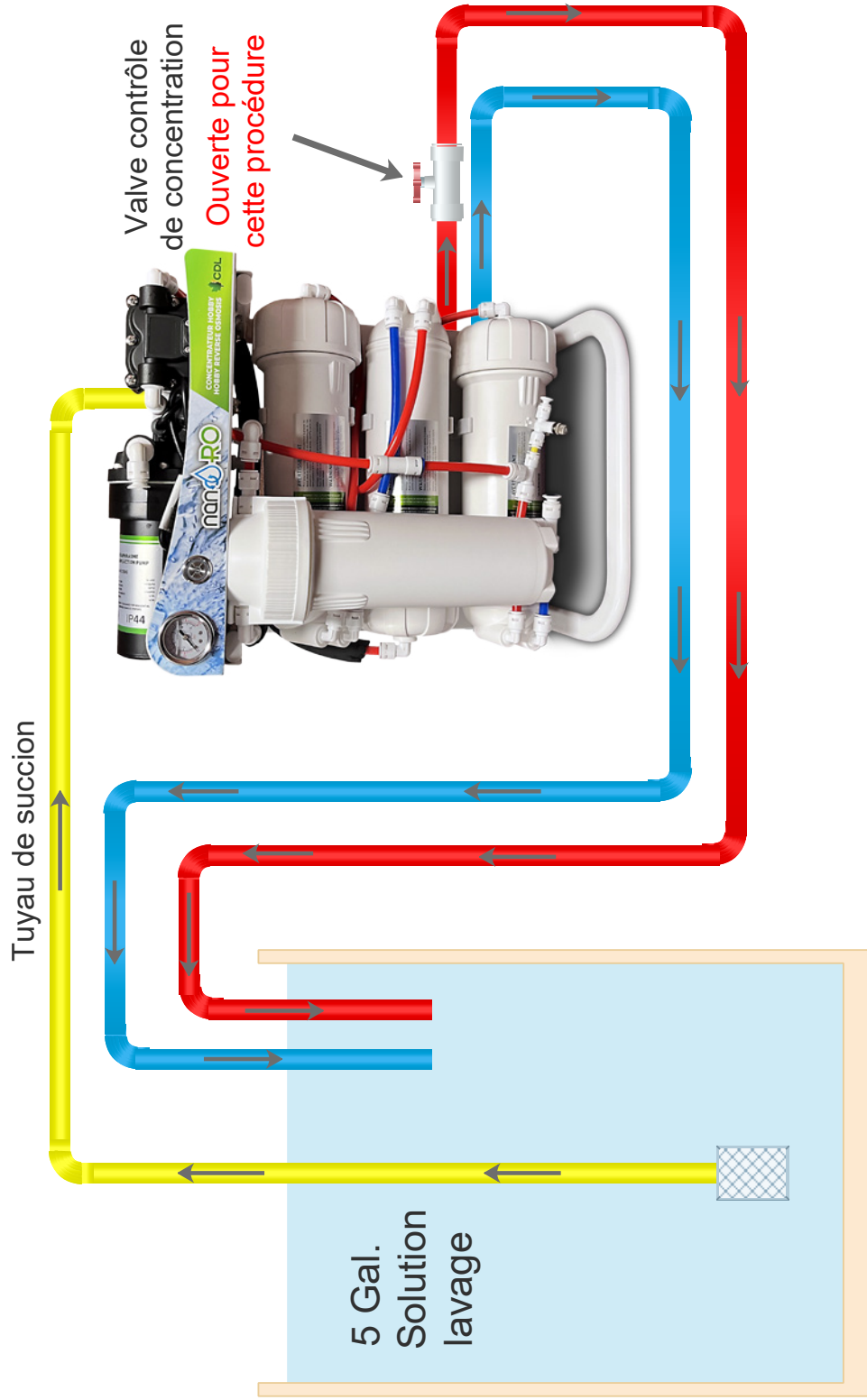
Rinçage

■	Perméat
■	Concentré
■	Sève

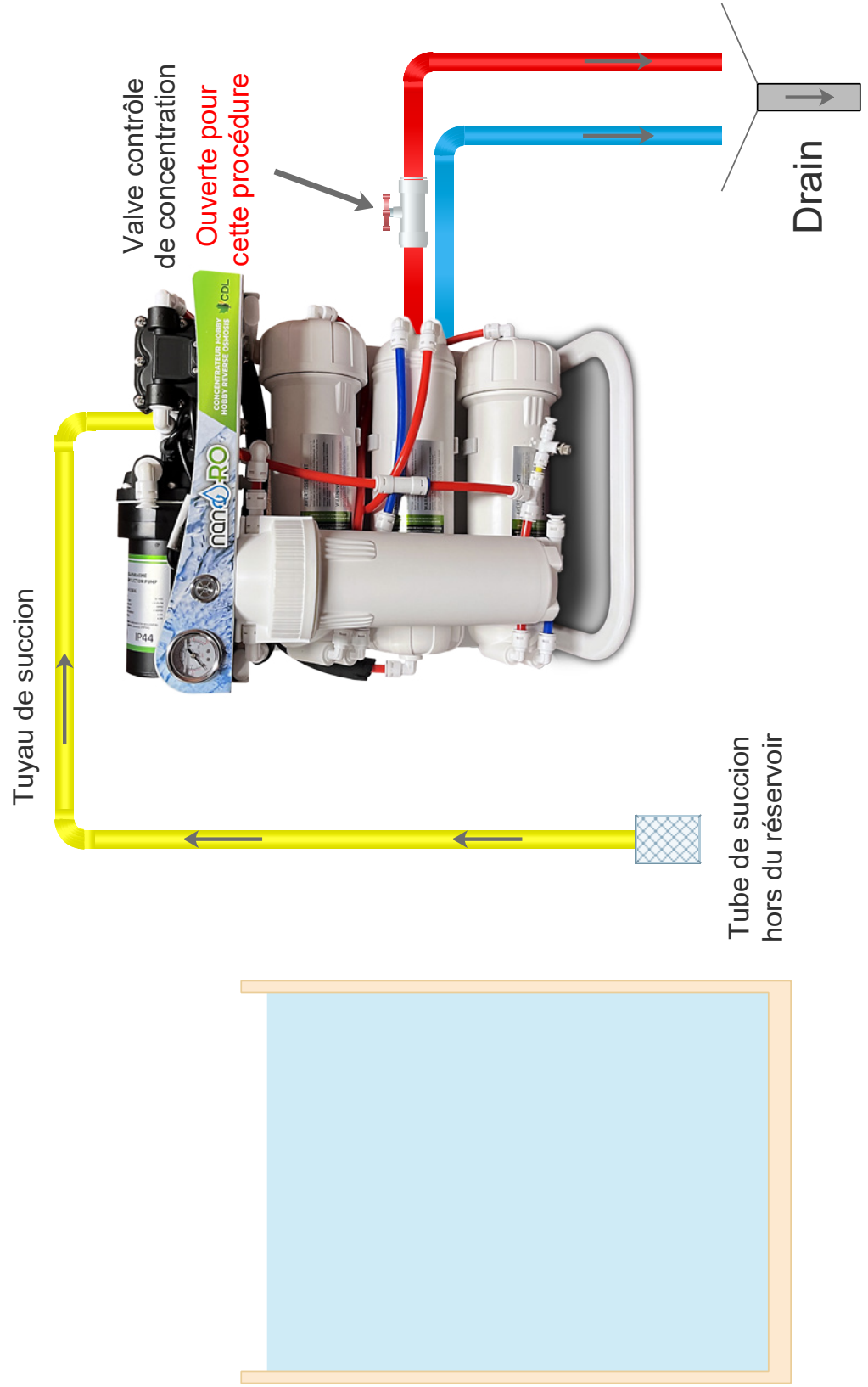


Lavage

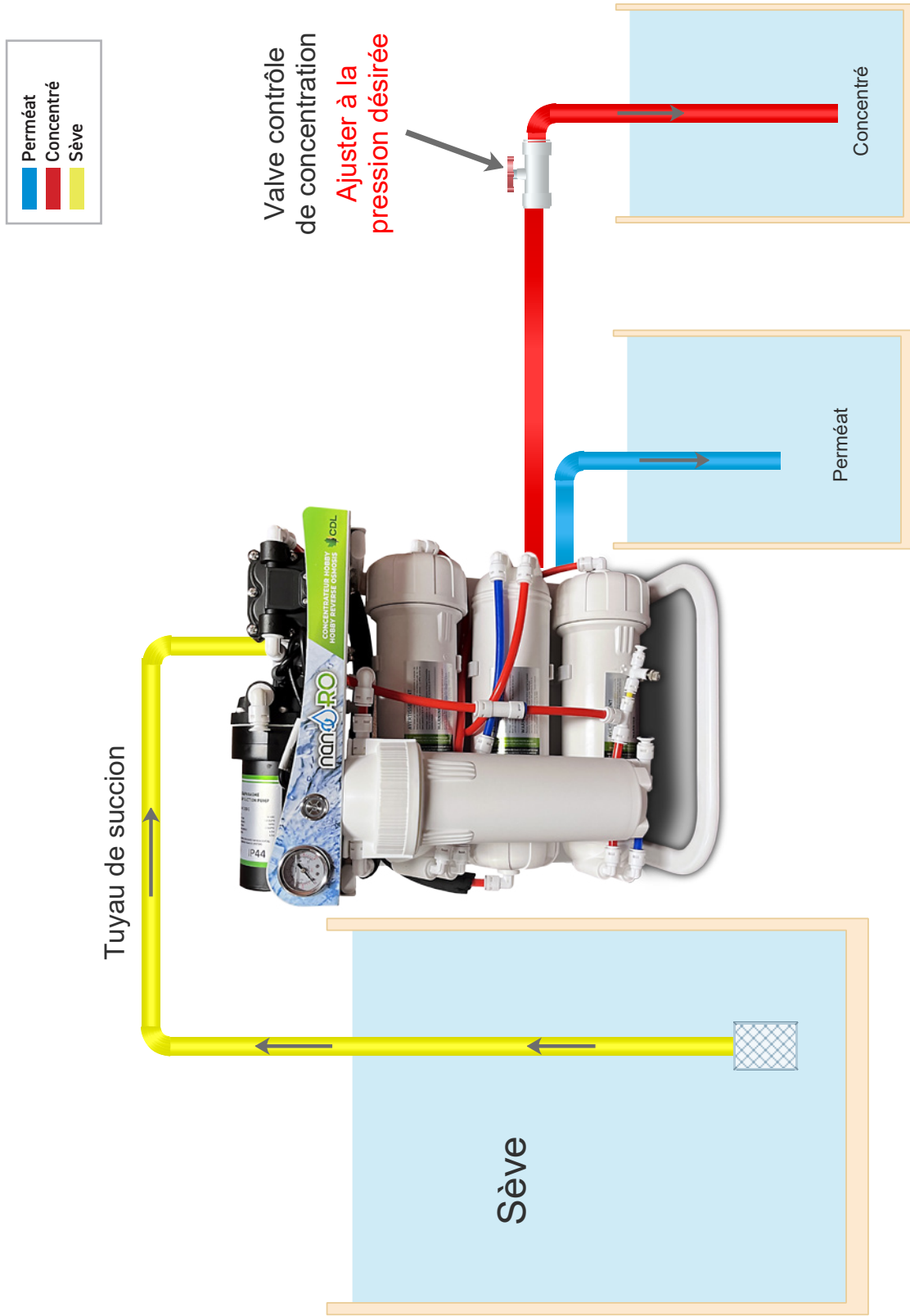
■	Perméat
■	Concentré
■	Sève



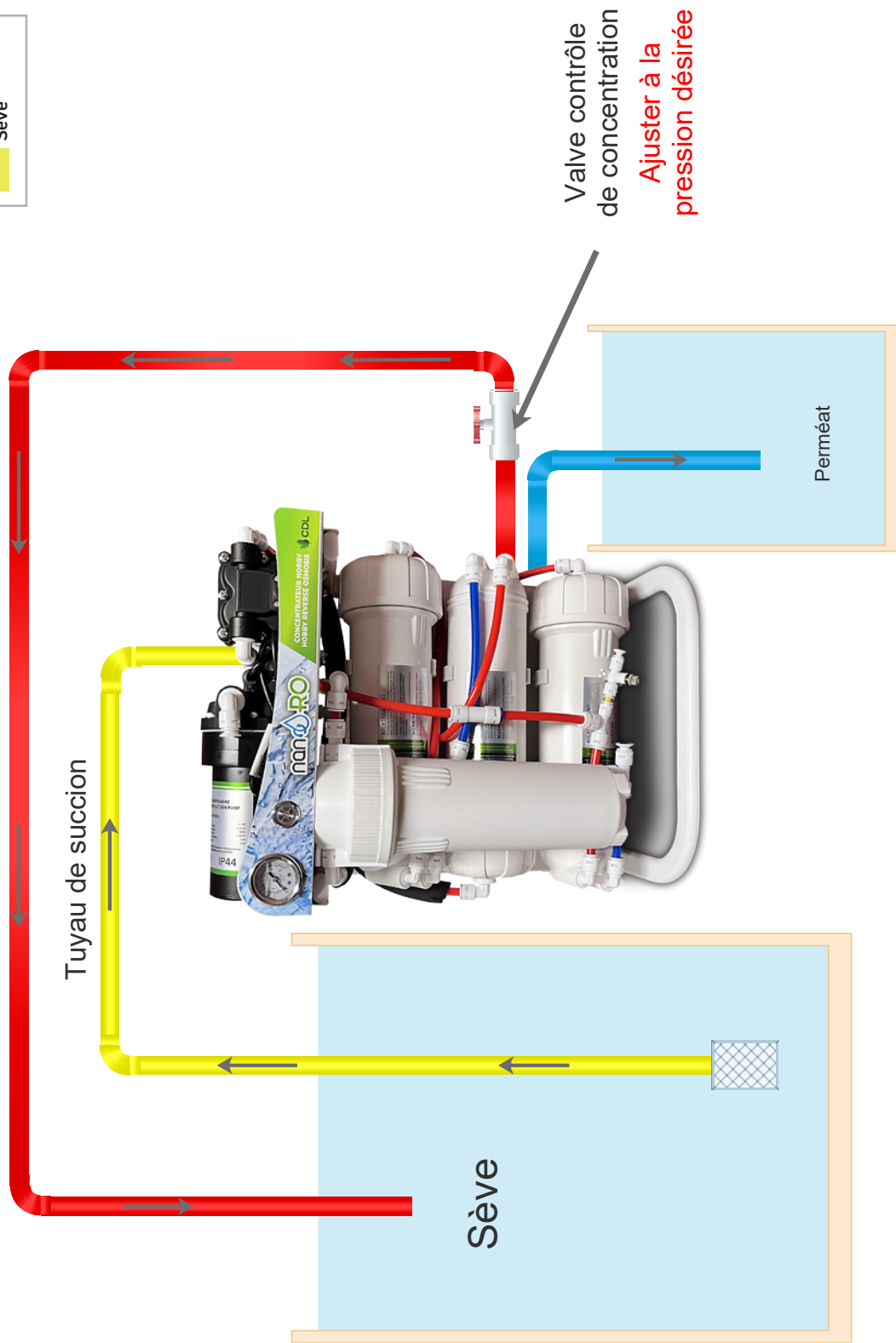
Drainage



Concentration 1 passe



Concentration en lot



COMMENT REMPLACER LA CARTOUCHE PRÉFILTRE

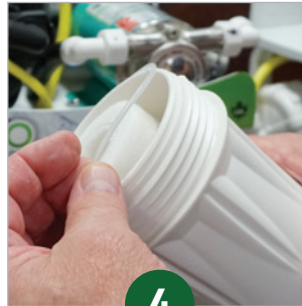


1



2

3



4



5

1. Dévissez le boîtier de cartouche.
2. Retirez l'ancienne cartouche.
3. Insérez la nouvelle cartouche dans le boîtier.
4. Lubrifiez légèrement le joint d'étanchéité transparent avec de la graisse à base de silicone. Assurez-vous que le joint d'étanchéité est toujours bien en place.
5. Bien centrez la cartouche dans le boîtier. Vissez le boîtier en place.

COMMENT REMPLACER LES MEMBRANES



1



2



3

4






5

1. Dévissez le couvercle du boîtier de membrane.
2. Retirez l'ancienne membrane.
3. Assurez-vous que le joint d'étanchéité de la membrane soit du côté du couvercle.
4. Lubrifiez légèrement tous les joints d'étanchéité de la membrane et du caisson avec de la graisse à base de silicone de type alimentaire. Insérez bien au fond la nouvelle membrane dans le boîtier.
5. Vissez le couvercle au boîtier.

NETTOYAGE QUOTIDIEN DES MEMBRANES

OUVRIR LA VALVE DE CONTRÔLE DE PRESSION (tube rouge)

- Rincez la sève sucrée de l'équipement en utilisant 5 gallons de perméat, récupérez l'eau sucrée dans le réservoir de sève.
- Complétez le rinçage avec 5 gallons supplémentaires de perméat.
- À l'aide d'un seau de 5 gallons rempli de perméat à 80 ° Fahrenheit, ajoutez 1/4 de tasse de nettoyant pour membrane Super Flow Green.
- Insérez le tube d'aspiration (jaune ) , le tube de perméat (bleu ) et le tube de concentré (rouge ) dans le seau de solution de lavage.
- Ouvrez la vanne de contrôle du concentré.
- Faites fonctionner l'équipement en boucle fermée dans le sceau de solution de lavage pendant 30 minutes.
- Une fois le lavage terminé, drainez la solution et rincer.
- Répétez le lavage si la solution utilisée est brouillée.
- Rincez l'équipement avec au moins 10 à 15 gallons de perméat propre.



PROTÉGER DU GEL

- Protégez l'équipement du gel pendant le remisage.
- Si l'équipement doit rester dans un endroit froid, retirez les filtres et vidangez correctement l'équipement en réinstallant les boîtiers de filtre vide et faites drainer la pompe pendant quelques minutes. Cela éliminera partiellement l'eau dans le système et empêchera les dommages causés par le gel aux pompes et autres composantes.
- Assurez-vous qu'il ne reste pas d'eau dans l'équipement et toutes les conduites.
- L'équipement peut avoir besoin d'être dégivré avec de l'eau chaude lorsqu'il est prêt à être réutilisé.
- Assurez-vous que toutes les pompes sont exemptes de glace avant d'utiliser l'équipement.
- De petites particules de glace peuvent endommager les pompes.
- Avec l'utilisation d'un pistolet à air chaud ou en arrosant avec de l'eau chaude: réchauffez l'appareil avant la mise en opération.

NOTES IMPORTANTES

- Il est toujours préférable de conserver l'équipement dans une zone au-dessus du point de congélation.
- Si l'équipement est déplacé par temps de gel, assurez-vous qu'il est correctement drainé avant de l'exposer à la température de congélation.

PROCÉDURE DE REMISAGE À LONG TERME

1. Nettoyez correctement les membranes en utilisant le nettoyant pour membrane CDL Super Flow Green (suivre la procédure de lavage). Lorsque la solution de lavage est trouble, des lavages répétés peuvent être nécessaires. Une solution de lavage colorée signifie que des résidus sont toujours présents dans la membrane. Lors du dernier lavage, la solution doit rester limpide. À ce stade on peut considérer que la procédure de lavage fut efficace.

Remplacez la cartouche de filtration par une nouvelle.

Pour un rinçage entre les lavages, 5 gallons de perméat suffisent. Avant le rinçage, vidangez la solution de lavage en suivant la procédure de drainage.

2. Rincez les membranes avec du perméat ou une eau de qualité acceptable. Si le perméat n'est pas disponible, consultez les recommandations pour une eau de qualité acceptable pour le lavage et le rinçage des membranes.

3. Traitement à l'acide citrique.

Le traitement à l'acide citrique aide à dissoudre les minéraux qui peuvent obstruer partiellement les pores de la membrane. Après la procédure de lavage, ajoutez ¼ tasse d'acide citrique dans un seau de 5 gallons de perméat à 80 °F.

Faites fonctionner l'équipement en boucle fermée pendant 1 heure ou plus. Laisser tremper toute la nuit. Si l'eau est trouble, effectuez un lavage avec CDL Super Flow Green. Rincez l'équipement.

4. Options de remisage.

- Membranes dans l'appareil :

La procédure de lavage (Super Flow Green) doit être complétée avant de procéder avec ce traitement.

L'acide citrique est un bon préservatif. Une solution acide empêche les bactéries de se développer dans le système. Ajouter ¼ de tasse d'acide citrique CDL dans un seau de 5 gallons de perméat. Faites fonctionner l'appareil en boucle fermée pendant 30 minutes pour permettre un bon mélange. Remisez l'équipement dans une pièce fraîche à l'abri du gel. Pour éviter les fuites de liquide, déconnectez les tubes d'aspiration (**jaune** ■), de concentré (**rouge** ■), de perméat (**bleu** ■) et insérez les bouchons fournis avec l'équipement dans les connecteurs. Le pH de cette solution doit être de 3.

Options de remisage (suite)

- Remisage des membranes au congélateur :

- Suivre les étapes de lavage et traitement à l'acide citrique pour remisage à long terme.
- Une fois le rinçage final terminé, drainer l'appareil et retirer les membranes de leurs caissons.
- Laisser égoutter les membranes quelques minutes. Ne pas laisser les membranes sécher.
- Insérer les membranes dans un grand sac hermétique et les remettre au congélateur.

Note : Cette méthode élimine les risques de contamination des membranes par les moisissures pendant la période de non utilisation. Elles seront prêtes pour l'utilisation de nouveau après un simple rinçage de l'appareil.

RECOMMANDATIONS POUR LA QUALITÉ DE L'EAU

La qualité de l'eau utilisée pour le rinçage et le nettoyage des membranes doit être de la plus haute qualité afin d'éviter les dépôts indésirables sur la membrane. Dans la plupart des cas, l'eau municipale n'est pas considérée comme une eau «de qualité acceptable».

Une attention particulière doit être portée aux particules à potentiel de colmatage, telles que le fer, le manganèse et les silicates.

L'eau propre doit toujours respecter les spécifications suivantes :

PARTICULES DE COLMATAGE	EXIGENCES MINIMUMS
Fer (Fe)	< 0,05 ppm
Manganèse (Mn)	< 0,02 ppm
Silicate (SiO ₂)	< 5 ppm
Aluminium (Al)	< 0,05 ppm
Dureté	< 85 ppm en CaCO ₃
Taille des particules	< 10 microns
Turbidité	< 1 NTU

Note importante :

L'utilisation de filtrat d'osmose inversée doit toujours être privilégiée pour le lavage, rinçage et remisage des membranes.

GARANTIE

Ce produit CDL est offert avec une garantie limitée d'un an contre tous défauts de fabrication. Les bris reliés au gel, à l'usure, à l'abus, à un entretien défaillant ou à une utilisation anormale ne sont pas couverts.

La garantie ne couvre que le produit lui-même, et non les pertes de rendements, de production et autres dommages qu'il peut causer. Cette garantie ne couvre pas les produits dont les installations sont non conformes aux consignes d'installation du manuel et dont l'utilisation a été faite dans des conditions mécaniques ou environnementales anormales.

La garantie ne couvre pas les dommages si les recommandations dans le manuel de l'utilisateur ne sont pas respectées.

Le préfiltre et les membranes ne sont pas couverts par cette garantie. Les pièces jugées défectueuses sont sujettes à une inspection par CDL, qui confirmera ou infirmera que ledit produit fait objet d'un défaut de fabrication. Le cas échéant, le produit sera remplacé ou réparé à la seule discrétion de CDL.

La garantie pour les moteurs électriques est couverte seulement sur approbation du département de service CDL. Tout appareil ou composante électrique ou électronique dont la source d'électricité provient d'une génératrice n'est pas couvert par la garantie CDL.

Frais de transport

Tous les frais de transport liés au remplacement ou à la réparation des produits expédiés à l'usine de CDL doivent être payés à l'avance par le Client.

Pour assistance technique ou support, contacter votre représentant CDL, le magasin CDL de votre région ou l'équipe du soutien technique CDL.

Les Équipements d'érablière CDL
257, route 279
Saint-Lazare-de-Bellechasse (Québec) G0R 3J0
Canada

418 883-5158 | 1 800 361-5158
cdlinc.ca



NOTES

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.