



## CONSIGNES TECHNIQUES POUR LA RÉALISATION DES ÉTIQUETTES

### MARGE ET FOND PERDU

Une légère variante lors de la découpe peut être perceptible lors de la production des étiquettes. C'est pourquoi vous devez étirer l'arrière-plan à 0,125 pouce à l'extérieur de la ligne de rognage et placez tous les éléments critiques (texte, images, éléments graphiques, logos, etc.) à 0,125 pouce vers l'intérieur de chaque côté de la ligne de coupe. Tout ce qui reste trop près de la ligne de coupe ou vers l'extérieur risque d'être coupé. Veuillez vous référer à nos modèles pour les visuels.

### RÉSOLUTION D'IMAGE

Toutes les images doivent être fournies avec une résolution minimale de 300 DPI et en mode de couleur CMYK. Les équipements d'érablière CDL ou son fournisseur en impression NE SONT PAS RESPONSABLES des images imprimées comme floues, déformées ou pixellisées en raison d'une trop faible résolution.

### TAILLE DE TEXTE

Afin d'assurer une qualité de lecture optimale, veuillez ne pas utiliser une typographie trop petite. Une taille minimale de 6 points est recommandée pour tous les formats d'étiquettes.

### ENVOI DES FICHIERS

Avant de nous soumettre les fichiers finaux, assurez-vous de vectoriser tous les textes. Ensuite, choisissez Fichier / Assemblage pour copier le document Illustrator ainsi que les images liées. Dans la boîte de dialogue Assemblage, choisissez l'emplacement du dossier à nous transmettre afin d'y copier le contenu assemblé. Modifiez le nom du dossier si nécessaire. Cliquez sur Assemblage, puis sur OK.

Joignez au dossier une sauvegarde de votre étiquette en format PDF en prenant soin d'utiliser le paramètre prédéfini PDF/x1a:2001.

Veuillez utiliser le site [wetransfer.com](http://wetransfer.com) pour l'envoi de fichiers volumineux.

