75

74

LE MAÎTRE DES ÉVAPORATEURS

POUR LES RAISONS SUIVANTES:

- → Robustesse et qualité de fabrication
- → Efficacité énergétique
- → Facilité d'opération
- → Stabilité du bouillage
- → Ajustement et flexibilité de conditions de bouillage de 2 à 35 brix
- → Durée de bouillage sans nécessiter de changement de pannes
- → Saveur et authenticité du sirop d'érable
- → Performance d'évaporation
- → Coût énergie / main-d'œuvre par baril
- → Facilité de nettoyage



L'évaporateur Master de CDL est le seul évaporateur sur le marché à évaporer plus de :

5,1 gals. imp/pi² ou 6 gals. us/pi² de panne.

BOIS - COPEAUX - GRANULES		
COMBUSTIBLE	BOIS, COPEAUX ET GRANULES	
DIMENSIONS	3' x 11' à 7' x 18'	
RENDEMENT	Capacité de produire jusqu'à 3½ barils/heure (18º brix), 6 barils à l'heure (30º brix) avec le modèle 7' x 18' aux granules.	
Entrée et sortie d'eau interchangeables et réversibles		

HUILE		
COMBUSTIBLE	HUILE	
DIMENSIONS	3' x 11' à 7' x 18'	
CONSOMMATION	0,195 gallon d'huile par gallon de sirop	
Entrée et sortie d'eau interchangeables et réversibles		

	PROPANE ET GAZ NATUREL	
	COMBUSTIBLE	PROPANE ET GAZ NATUREL (option brûleur : Powerflame ou Riello modulant)
	DIMENSIONS	3' x 11' à 7' x 18'
CONSOMMATION	PROPANE : 0,26 gallon par gallon de sirop	
		GAZ NATUREL : 28,6 pieds cube par gallon de sirop
	Entrée et sortie d'eau interchangeables et réversibles	

OPTIONS DISPONIBLES OU INCLUSES:

- → Inverseur de coulée
- → Panne à plis double passe
- → Dalle à sirop
- → Panne avant multi chemin
- → Préchauffeur pour le filtrat ou le concentré
- → Contrôle de niveau mécanique ou électrique
- → Panneau de contrôle avec prise électrique 110V
- → Protect-0 avant/arrière
- → Lave panne avant/arrière

→ Contrôle de niveau motorisé modulant





UNE SUBVENTION EST DISPONIBLE POUR L'ÉVAPORATEUR MASTER AUX **GRANULES. INFORMEZ-VOUS!**

AVANTAGES DU COMBO MASTER ET CONCENTRATEUR 30+

- → Meilleur coût énergie + main-d'œuvre par baril du marché;
- → Diminution du coût d'énergie d'au moins 40 %;
- → Gamme complète disponible permettant une production de 2 à 7,5 barils à l'heure;
- → Disponibles au bois, copeaux, granules, huile, propane et gaz naturel;
- → Coût de main-d'œuvre pour le bouillage réduit de 30 à 50%;
- → Retour sur investissement rapide;
- → Préserver la saveur et l'authenticité du sirop;
- → **Diminuer le temps de bouillage** de façon importante.

