

LUBEX FG (qualité alimentaire)

Graisse polyvalente de
qualité alimentaire



Caractéristiques et avantages

- Polyvalente
- Résistance exceptionnelle à la séparation
- Résistance à l'action de l'eau et aux acides
- Excellent rendement sous extrême-pression
- Insipide et inodore
- Sans additifs toxiques
- Plage de températures d'utilisation étendue
- Couleur pâle

La **graisse LUBEX FG**, de couleur ivoire, et une graisse polyvalente qui a été mise au point spécialement pour l'industrie alimentaire.

La **graisse LUBEX FG** est lisse, insipide, inodore et non toxique. Elle est extrêmement résistante à la corrosion, elle résiste à l'action de l'eau et elle conserve ses propriétés lubrifiantes en présence de l'acidité propre à certains aliments, de jus ou d'autres sous-produits.

La **graisse LUBEX FG** se prête bien aux applications rigoureuses. Par exemple, les propriétés anti-usure de cette graisse lui permettent de protéger les rouleaux à joints des machines de mise en conserve. Le point de goutte exceptionnel de cette graisse ainsi que son excellente résistance à la séparation et à l'évaporation lui permettent d'assurer à l'équipement de transformation alimentaire une bonne durée de vie.

La **graisse LUBEX FG** peut être utilisée dans les conduites de réfrigération, où la condensation de l'eau peut causer des problèmes. En effet, cette graisse résiste à l'expulsion, reste malléable à basse température et offre toujours une excellente protection contre la rouille et la corrosion.

La **graisse LUBEX FG** peut être employée dans les circuits de graissage centralisé ou dans les pistolets graisseurs.

L'excellent rendement général de la **graisse LUBEX FG** en fait un bon produit polyvalent qui peut être utilisé à toutes les étapes des processus de transformation des aliments.

Formats et codes pour commande

Lubex FG	Lubex FG
Boîte de 10 tubes de 400 g FG001812	Fût de 55 kg / 121,3 lb FG001845

Résultats types

Méthode d'essai	Lubex FG
TYPE D'ÉPAISSISSANT	Sulfonate de calcium
GRADE NLGI	2
COULEUR / APPARENCE	Ivoire, lisse
VISCOSITÉ, COMPOSANT HUILE (D445) cSt @ 40 °C	90-110
PÉNÉTRATION APRÈS MALAXAGE (D217) @ 25 °C	265-295
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT (°C)	Entre -17 et 260
ESSAI D'USURE EP À 4 BILLES, CHARGE DE SOUDURE (D2596) (kg)	620
ESSAI D'USURE À 4 BILLES (D2266) DIAM. ZONE D'USURE (mm)	0,4
POINT DE GOUTTE (D2265) (°C)	315+
CHARGE TIMKEN (D2509) (lb)	60
PRÉVENTION DE LA ROUILLE (D1743)	RÉUSSITE
STABILITÉ AU ROULEMENT (D1831), % DE VARIATION	4
RÉSISTANCE À L'EAU (D1264) (% DE PERTE)	1
PERTE PAR ÉVAPORATION @100 °C (D972) (%)	0,1

www.irvingblend.com
1-800-574-5823

Des données justificatives peuvent être fournies pour démontrer l'acceptabilité du rendement. Consulter votre associé aux ventes pour vous renseigner sur les dernières approbations du produit. Veuillez noter qu'il s'agit d'indicateurs de rendement type et qu'ils peuvent varier sans préavis. La présente fiche technique remplace toute version antérieure au 03-04-19.

www.irvingblend.com 1-800-574-5823